

OPERATOR PRODUCTIE II		
Context De operator productie II komt vooral voor in het industriële segment, waar vlees binnen een (semi-)geautomatiseerd proces wordt verwerkt en verpakt. De operator productie II is verantwoordelijk voor het instellen, in de gaten houden en bijstellen en omstellen/-bouwen van een groep met stand-alone-machines (verschillen in werking en mogelijkheden) of delen van een productielijn, gericht op het zo efficiënt mogelijk uitvoeren van productiebatches. Hij verhelpt ook storingen aan deze installaties en verzorgt het productiegebonden onderhoud. De (niveau-)verschillen tussen de operator productie I, II en III worden aanvullend samengevat in de NOK-bijlage.		
Organisatie Direct leidinggevende : vakinhoudelijk leidinggevende. Geeft leiding aan : niet van toepassing.		
Resultaatgebieden	Kerntaken	Resultaatindicatoren
1. Voorbereiding en afbouw	- controleren van de aanwezigheid van de juiste grond- en hulpstoffen aan de hand van recepten en afstemmen en afroepen van benodigde middelen; - ombouwen van de productielijn naar andere formaten op basis van batchspecificatie, wisselen van formaatdelen (de wisseldelen); - instellen van apparatuur (procesparameters en recepturen) en koppelen/storten grond- en hulpstoffen; - starten en proefdraaien van de productiecombinaties; - (laten) afvoeren van pallets met producten die klaar zijn.	- volgens receptuur/specificatie; - ombouwsnelheid na batchwissel; - juiste instelling apparatuur; - verspilling; - duidelijkheid instructies; - juiste oplevering product.
2. Bewaking en bijregeling	- bewaken van het verloop van het proces en opmerken van onvolkomenheden; - (laten) uitvoeren van diverse kwaliteitscontroles van halffabricaten en eindproducten en vastleggen van bevindingen op lijsten en/of in systemen; - verhelpen van routinematige storingen of kwaliteitsafwijkingen door het bijstellen van apparatuur binnen parameters; - inschakelen van derden in geval van meer complexe technische storingen of (niet bij te regelen) kwaliteitsafwijkingen buiten specificaties; - (laten) verrichten van handmatige productie/herstelwerkzaamheden indien de voortgang dit noodzakelijk maakt; - afstemmen met leidinggevende overerschikking van de (volgorde van afhandeling van) orders binnen de vastgestelde planning.	- volgens kwaliteitscriteria (uiterlijk, gewicht, samenstelling, aantallen, en dergelijke); - doorlooptijd werkopdracht; - volgens HACCP, bedrijfs- en veiligheidsnormen; - juiste en tijdige afweging afstemming en inschakeling derden.
3. Reiniging en gebruikersonderhoud	- verrichten van gebruikersonderhoud aan machines door het verwijderen van productresten (leegdraaien), verwijderen van olie-/vetresten en opnieuw oliën/smeren van bewegende delen en dergelijke; - (de)monteren van onderdelen, vervangen van eenvoudig te verwisselen onderdelen; - inschakelen van leidinggevende en/of technische dienst in geval van meer complexe technische gebreken; - opruimen en schoonmaken van werkruimte en gebruikte machine.	- doeltreffendheid oplossing; - minimalisatie productresten; - snelheid proceshervatting; - juiste afweging inschakeling derden.
4. Vastlegging	- vastleggen van gegevens (aantallen, kwaliteitsgegevens, verstoringen) op diverse overzichten; - verantwoorden en verklaren van afwijkende gegevens.	- juistheid, compleetheid gegevens; - tijdigheid registratie.
Bezwarende omstandigheden - Uitoefenen van kracht bij verplaatsen van grondstoffen/halfabricaat, ombouwwerkzaamheden en het verhelpen van storingen. - Inspannende houdingen bij bedieningswerkzaamheden. - Hinder van geluid en temperatuurwisselingen. - Kans op letsel door het in aanraking komen met bewegende of hete machinedelen.		
Datum: december 2015		Functiegroep: 5